



Schwenkvorrichtung für Mannlochverschlüsse

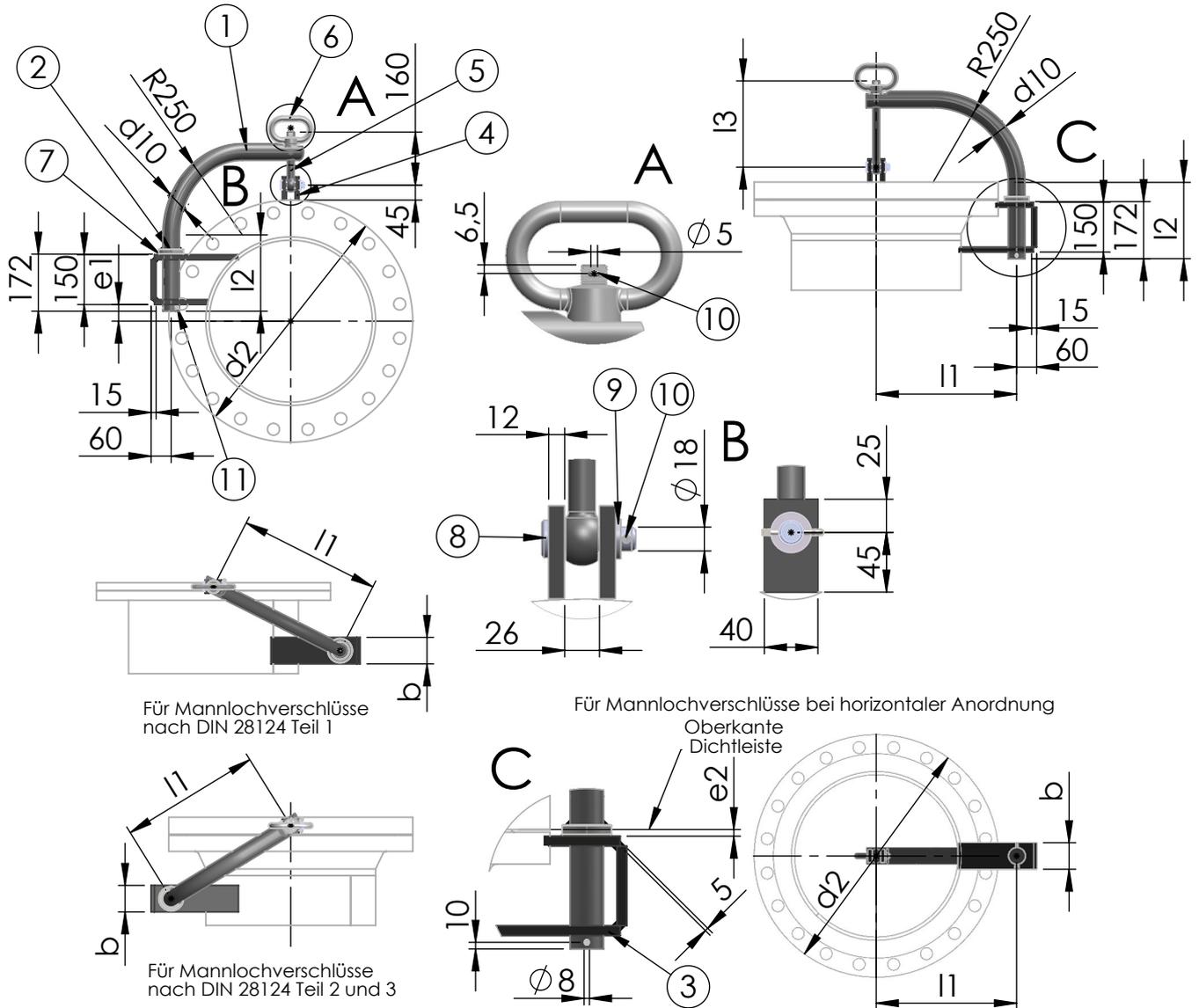
Werknorm
SV28124

Anwendungsbereich:

Für Schwenkvorrichtungen an Mannlochverschlüssen nach DIN 28124 Teil 1 bis Teil 3. Die Schwenkarme der Schwenkvorrichtung sind bei vertikaler und horizontaler Anordnung austauschbar. Bei schräg angeordneten Mannlochstützen muss die Schwenkachse lotgerecht stehen.

Vertikale Anordnung

Horizontale Anordnung



Bezeichnung einer Schwenkvorrichtung für Mannlochdeckel, vertikale Anordnung Nennweite DN500 Nenndruck PN10 nach Apparat-Flanschsystem

Schwenkvorrichtung DIN 28124-4 500x670x40-A-10-V

Pos.- Nr.	Benennung und Werkstoffe		Nennweite DN	Nenn- druck PN	d2	b	d10	l1	l2	Vertikale Anordnung			Gewicht kg
										e1	e2	l3	
1	Schwenkarm	1.4301	500	drucklos	600	70	40	380	205	10	45	240	12
2	Bund	1.4301		10	670					53	22	240	
3	Tragbügel	1.4541		16	635					36	24	240	
4	Aufhängeöse	1.4301		25	645					41	16	240	
5	Augenschraube	5.6	600	drucklos	700	70	40	400	230	55	62	240	12
6	Bügelmutter	C 35 N		10	710					60	20	260	
7	Gleitscheibe	Ms		16	730					58	24	260	
8	Bolzen	St	800	drucklos	900	80	50	500	260	73	16	260	17
9	Scheibe									73	16	260	
10	Splint									113	69	260	
11	Splint												19

Auch in verzinkter Ausführung oder aus Werkstoff 1.4301 bzw. 1.4541



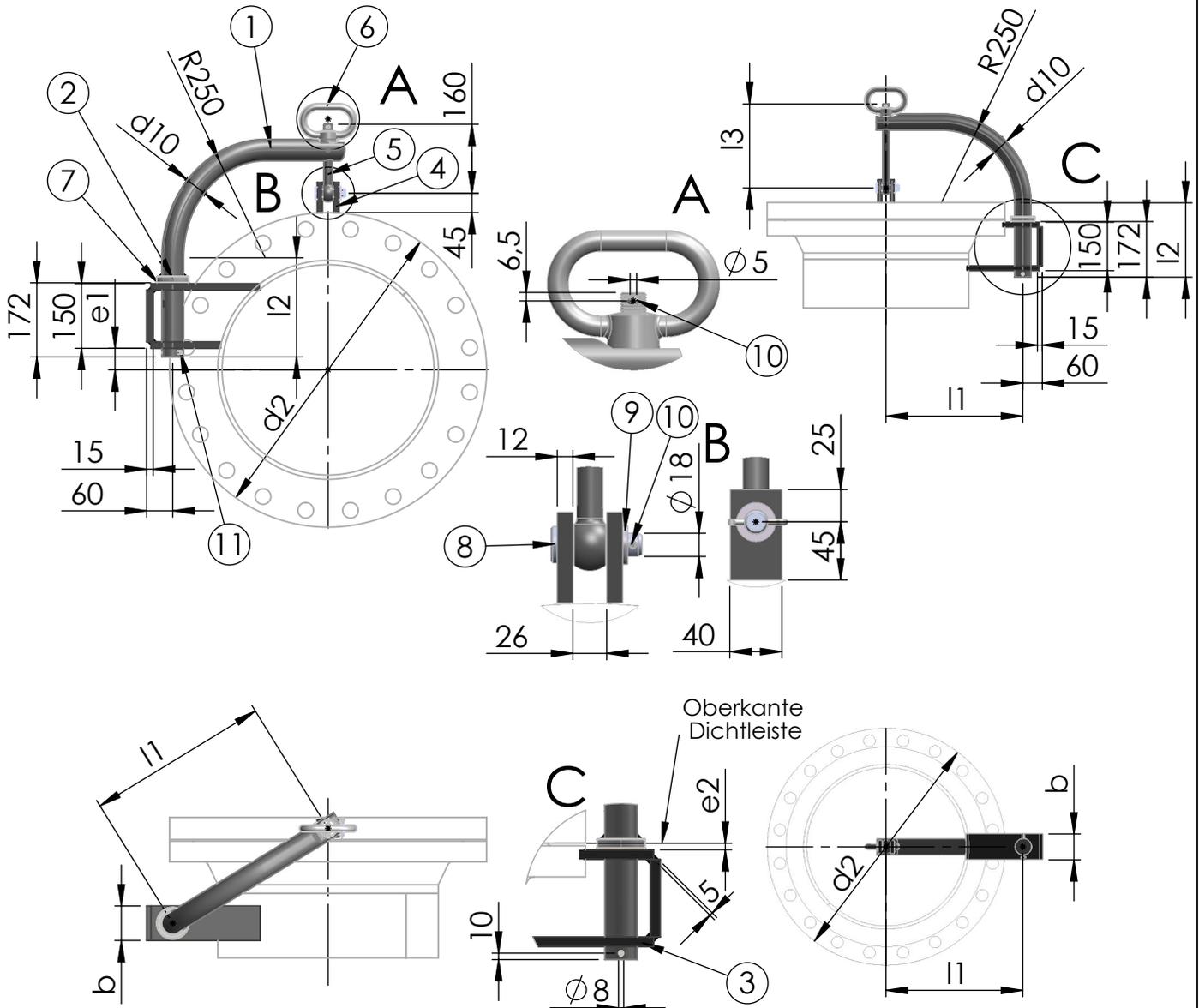
Schwenkvorrichtung für Verschlüsse

Werknorm
SV28124

Die Schwenkarme der Schwenkvorrichtung sind bei vertikaler und horizontaler Anordnung austauschbar. Bei schräg angeordneten Mannlochstutzen muss die Schwenkachse lotgerecht stehen.

Vertikale Anordnung

Horizontale Anordnung



Bezeichnung einer Schwenkvorrichtung für vertikale Anordnung Nennweite DN300 Nenndruck PN10 nach dem Rohrleitungs-Flanschsystem

Schwenkvorrichtung DIN 28124-4 300x445x40-R-10-V

Flansch-, und Blindflanschabmessung nach DIN EN 1092-1

Pos.- Nr.	Benennung und Werkstoffe		Nennweite DN	Nenn- druck PN	d2	b	d10	l1	l2	Vertikale Anordnung		Horizontale Anordnung		Gewicht kg
										e1	e2	l3		
1	Schwenkarm	S235JR	250	10	395	70	40	300	190	75	7	240	10	
2	Bund	S235JR		16	405			300	190					
3	Tragbügel			25	425			315	195	65	10			
4	Aufhängeöse			40	450			320	210					
5	Augenschraube		5.6	10	445	300	40	320	205	65	7	260	11	
6	Bügelmutter	C 35 N	16	460	210				60	8				
7	Gleitscheibe	Ms	25	485	220				12		15			
8	Bolzen	St	40	515	230				55					
9	Scheibe		10	505	205	35	7							
10	Splint		16	520	215	10								
11	Splint		25	555	220		10							
		40	580	355	235	25		15	260	12				

Auch in verzinkter Ausführung oder aus Werkstoff 1.4301 bzw. 1.4541



Rau GmbH
Maschinen- und Apparatebau
Mannheimer Straße 24
76676 Graben-Neudorf

Tel: 07255/9450
Fax: 07255/6212
E-Mail: info@rau-flansche.de
Internet: www.rau-flansche.de

01.01.2015

Seite 3



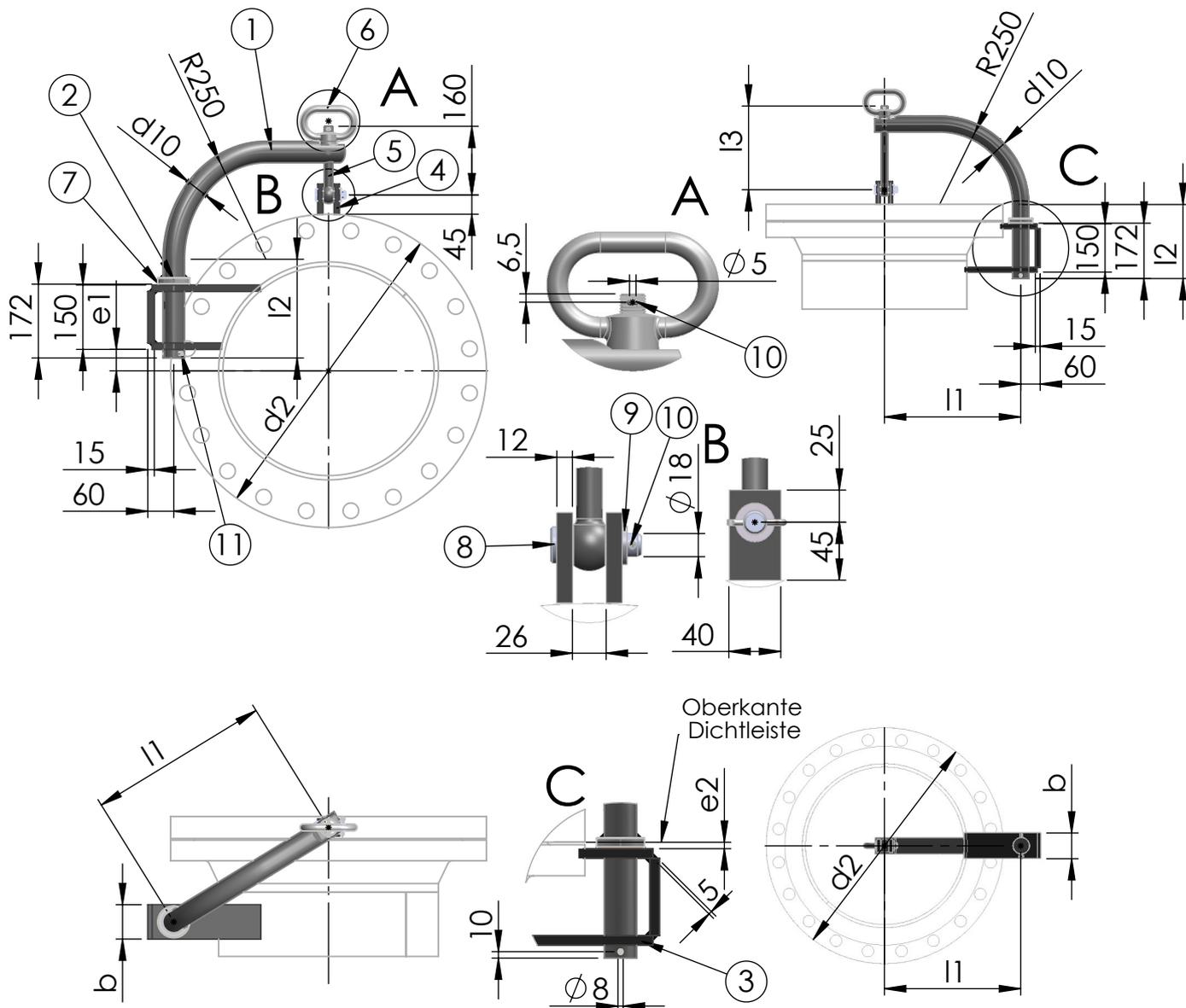
Schwenkvorrichtung für Verschlüsse

Werknorm
SV28124

Die Schwenkarme der Schwenkvorrichtung sind bei vertikaler und horizontaler Anordnung austauschbar. Bei schräg angeordneten Mannlochstützen muss die Schwenkachse lotgerecht stehen.

Vertikale Anordnung

Horizontale Anordnung



Bezeichnung einer Schwenkvorrichtung für vertikale Anordnung Nennweite DN500 Nenndruck PN10 nach dem Rohrleitungs-Flanschsystem

Schwenkvorrichtung DIN 28124-4 500x670x40-R-10-V

Flansch-, und Blindflanschabmessung nach DIN EN 1092-1

Pos.- Nr.	Benennung und Werkstoffe		Nennweite DN	Nenn- druck PN	d2	b	d10	l1	l2	Vertikale Anordnung			Gewicht kg	
										e1	e2	l3		
1	Schwenkarm	S235JR	400	10	565	70	40	355	210	0	5	260	12	
2	Bund	S235JR		16	580					5	12	240		
3	Tragbügel			25	620					25	10	240		
4	Aufhängeöse	C 35 N	450	10	615	70	40	380	220	10	7	260	13	
5	Augenschraube			5.6	16					640	25	10		260
6	Bügelmutter			25	670					80	50	380		220
7	Gleitscheibe	Ms	500	10	670	70	40	380	210	45	5	260	13	
8	Bolzen	St		16	715					45	15			
9	Scheibe			25	730					50	10	20		
10	Splint	St	600	10	780	80	50	440	215	90	10	260	21	
11	Splint			16	840					90	15			
				25	845					490	245			20

Auch in verzinkter Ausführung oder aus Werkstoff 1.4301 bzw. 1.4541



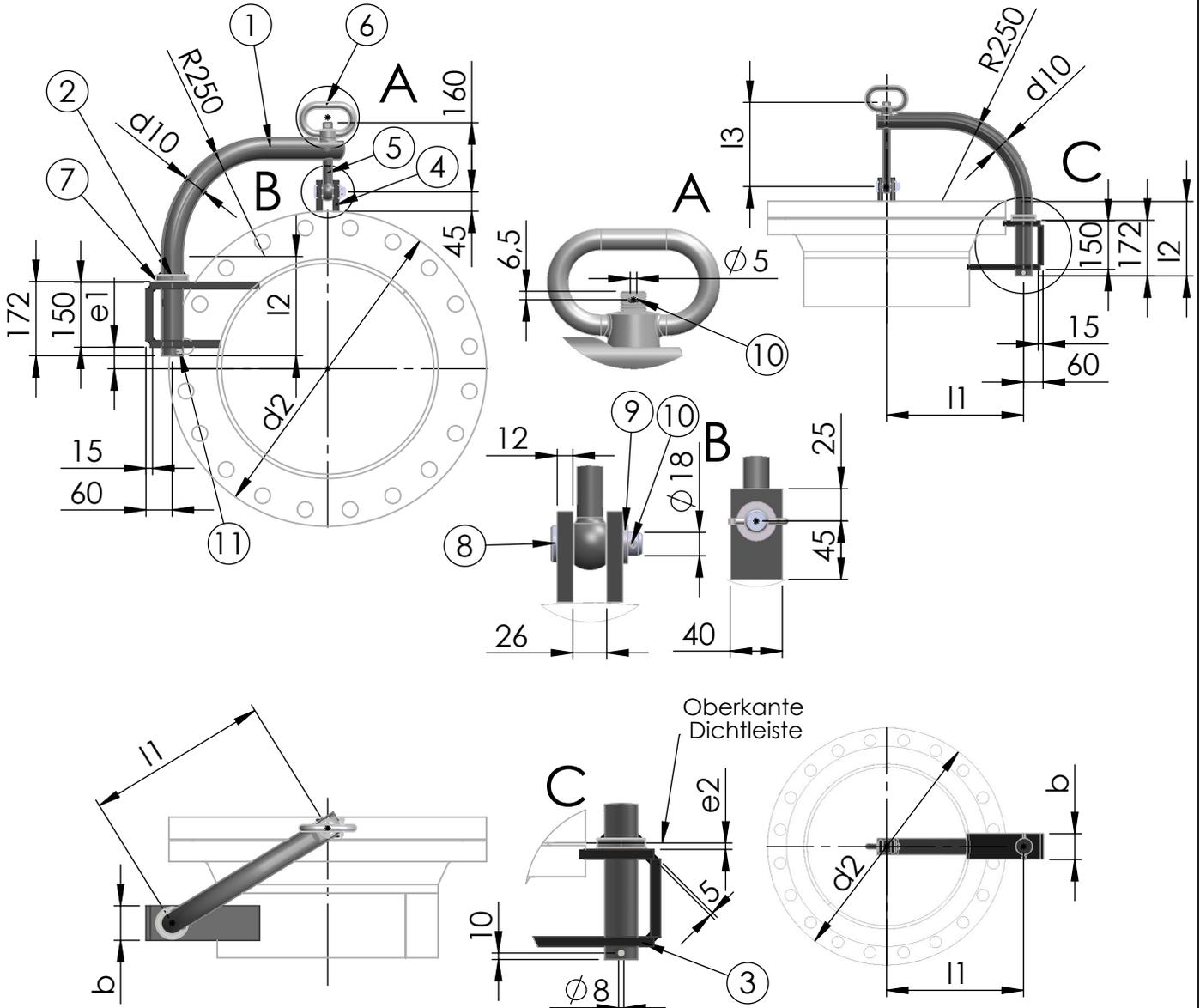
Schwenkvorrichtung für Verschlüsse

Werknorm
SV28124

Die Schwenkarme der Schwenkvorrichtung sind bei vertikaler und horizontaler Anordnung austauschbar. Bei schräg angeordneten Mannlochstutzen muss die Schwenkachse lotgerecht stehen.

Vertikale Anordnung

Horizontale Anordnung



Bezeichnung einer Schwenkvorrichtung für vertikale Anordnung Nennweite DN300 Nenndruck PN10 nach dem Rohrleitungs-Flanschsystem

Schwenkvorrichtung DIN 28124-4 300x445x40-R-10-V

Flansch-, und Blindflanschabmessung nach DIN EN 1092-1

Pos.- Nr.	Benennung und Werkstoffe		Nennweite DN	Nenn- druck PN	d2	b	d10	l1	l2	Vertikale Anordnung		Horizontale Anordnung		Gewicht kg			
										e1	e2	l3					
1	Schwenkarm	1.4301	250	10	395	70	40	300	190	75	7	240	10				
2	Bund	1.4301		16	405									300	190		
3	Tragbügel	1.4541		25	425									315	195	65	10
4	Aufhängeöse	1.4301		40	450									320	210		
5	Augenschraube	A2-50	300	10	445	70	40	320	205	65	7	260	11				
6	Bügelmutter	A4-50		16	460									210	210	60	8
7	Gleitscheibe	VA		25	485									220	220		
8	Bolzen	VA		40	515									230	230	7	
9	Scheibe		10	505	205	205	35	10									
10	Splint		16	520	215	215			25	10							
11	Splint		25	555	220	220	10	10									
			350	40	580	70	40	335	235	25	15	260	12				



Rau GmbH
Maschinen- und Apparatebau
Mannheimer Straße 24
76676 Graben-Neudorf

Tel: 07255/9450
Fax: 07255/6212
E-Mail: info@rau-flansche.de
Internet: www.rau-flansche.de

01.01.2015

Seite 5



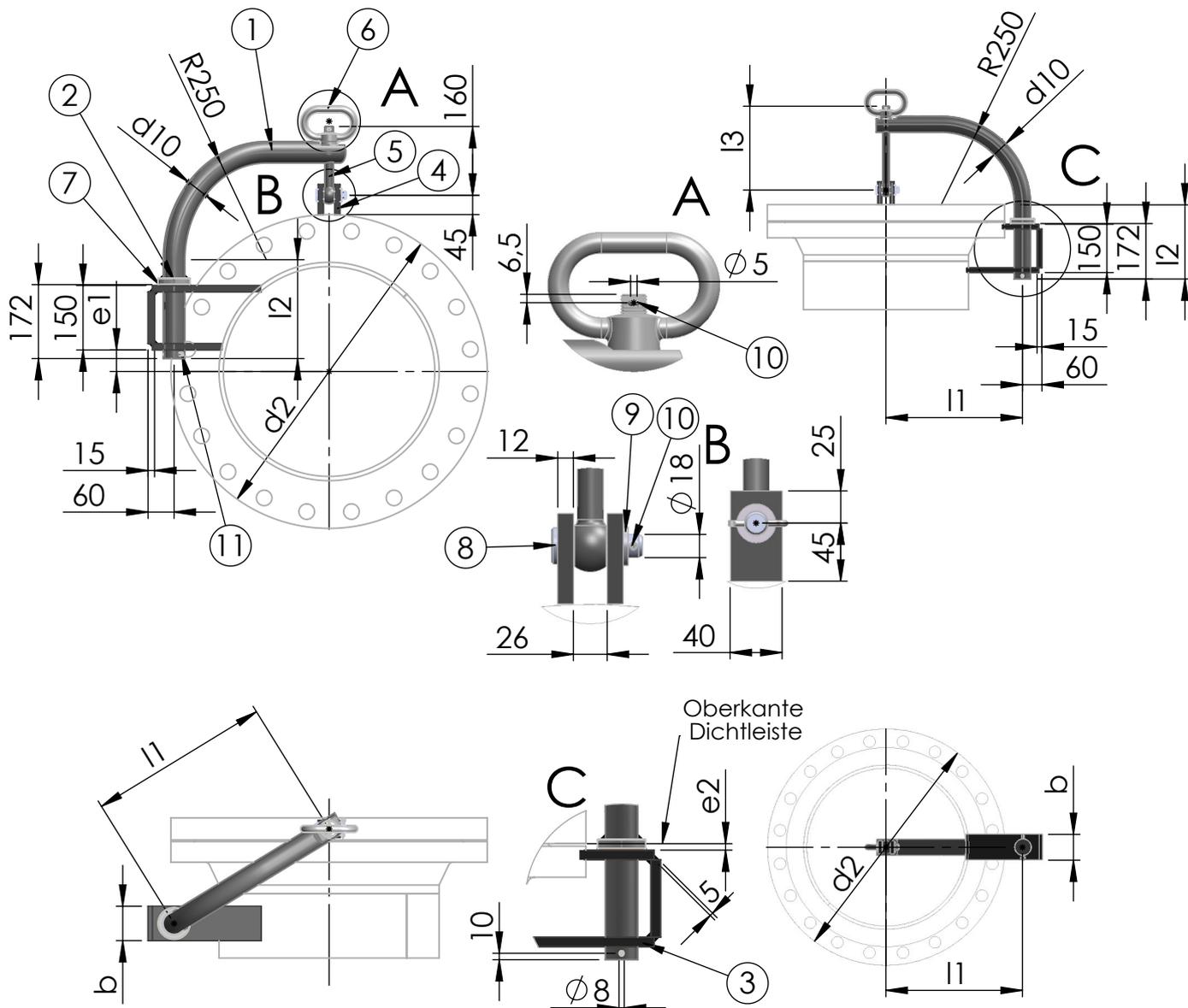
Schwenkvorrichtung für Verschlüsse

Werknorm
SV28124

Die Schwenkarme der Schwenkvorrichtung sind bei vertikaler und horizontaler Anordnung austauschbar. Bei schräg angeordneten Mannlochstützen muss die Schwenkachse lotgerecht stehen.

Vertikale Anordnung

Horizontale Anordnung



Bezeichnung einer Schwenkvorrichtung für vertikale Anordnung Nennweite DN500 Nenndruck PN25 nach dem Rohrleitungs-Flanschsystem

Schwenkvorrichtung DIN 28124-4 500x730x50-R-25V

Flansch-, und Blindflanschabmessung nach DIN EN 1092-1

Pos.- Nr.	Benennung und Werkstoffe		Nennweite DN	Nenn- druck PN	d2	b	d10	l1	l2	Vertikale Anordnung			Gewicht kg
										e1	e2	l3	
1	Schwenkarm	1.4301	400	10	565	70	40	355	210	0	5	260	12
2	Bund	1.4301		16	580					5	12	240	
3	Tragbügel	1.4541		25	620					25	10	240	
4	Aufhängeöse	1.4301	450	10	615	70	40	380	220	10	7	260	13
5	Augenschraube	A2-50		16	640					25	10	260	
6	Bügelmutter	A4-50		25	670					30	15	240	
7	Gleitscheibe	VA	500	10	670	70	40	380	210	45	5	260	13
8	Bolzen	VA		16	715					45	15		
9	Scheibe			25	730					50	10		
10	Splint		10	780	90	10	260						
11	Splint	VA	600	16	840	90		15	260	21			
				25	845	490		260			80	20	



Rau GmbH
Maschinen- und Apparatebau
Mannheimer Straße 24
76676 Graben-Neudorf

Tel: 07255/9450
Fax: 07255/6212
E-Mail: info@rau-flansche.de
Internet: www.rau-flansche.de

01.01.2015

Seite 6



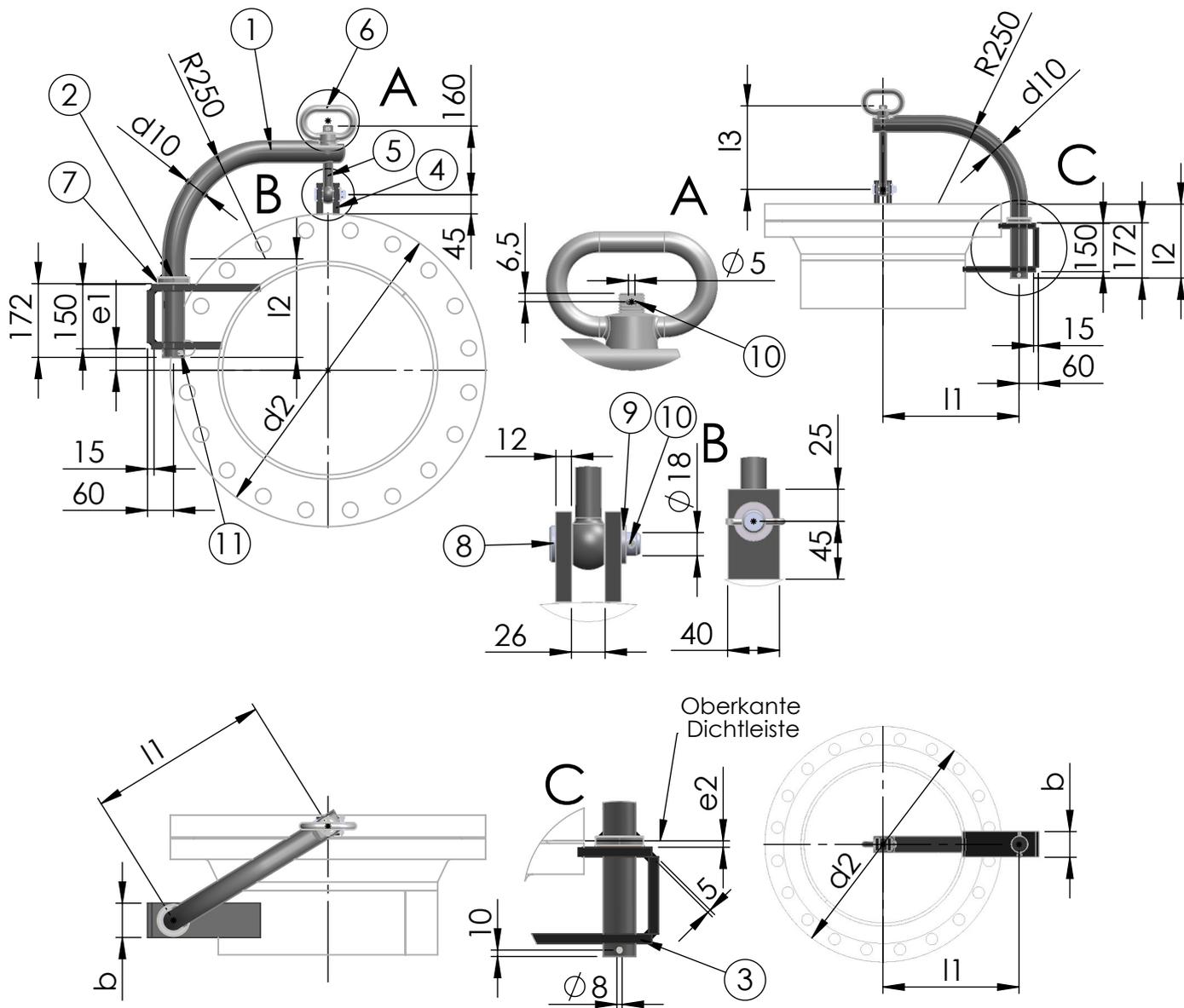
Schwenkvorrichtung für Verschlüsse

Werknorm
SV28124

Die Schwenkarme der Schwenkvorrichtung sind bei vertikaler und horizontaler Anordnung austauschbar. Bei schräg angeordneten Mannlochstutzen muss die Schwenkachse lotgerecht stehen.

Vertikale Anordnung

Horizontale Anordnung



Bezeichnung einer Schwenkvorrichtung für vertikale Anordnung Nennweite DN 20" Nenndruck 150lbs

Schwenkvorrichtung 20"/508x698,5x50-150#-V

Pos.- Nr.	Benennung und Werkstoffe		Nennweite DN	Nenn- druck PN	d2	b	d10	l1	l2	Vertikale Anordnung		Horizontale Anordnung		Gewicht kg
										e1	e2	l3		
1	Schwenkarm	S235JR	16"	150#	596,9	70	40	350	220	0	12	220	15	
2	Bund	S235JR		300#	647,7	80	50	375	235				20	
3	Tragbügel			400#	647,7								10	20
4	Aufhängeöse			600#	685,8	20	21							
5	Augenschraube		5.6	150#	698,5	80	50	405	245	20	15	240	16	
6	Bügelmutter	C 35 N	300#	774,7	440					265			30	20
7	Gleitscheibe	Ms	400#	774,7	100	60	450	270	20	25	260	29		
8	Bolzen	St	600#	812,8					470			300	10	35
9	Scheibe		150#	812,8	80	50	460	265	50	15	22			
10	Splint		300#	914,4	100	60	510	305	65	35	260	29		
11	Splint		400#	914,4					520			315	55	40
			600#	939,8			530	365	10	65			33	

Auch in verzinkter Ausführung



Rau GmbH
Maschinen- und Apparatebau
Mannheimer Straße 24
76676 Graben-Neudorf

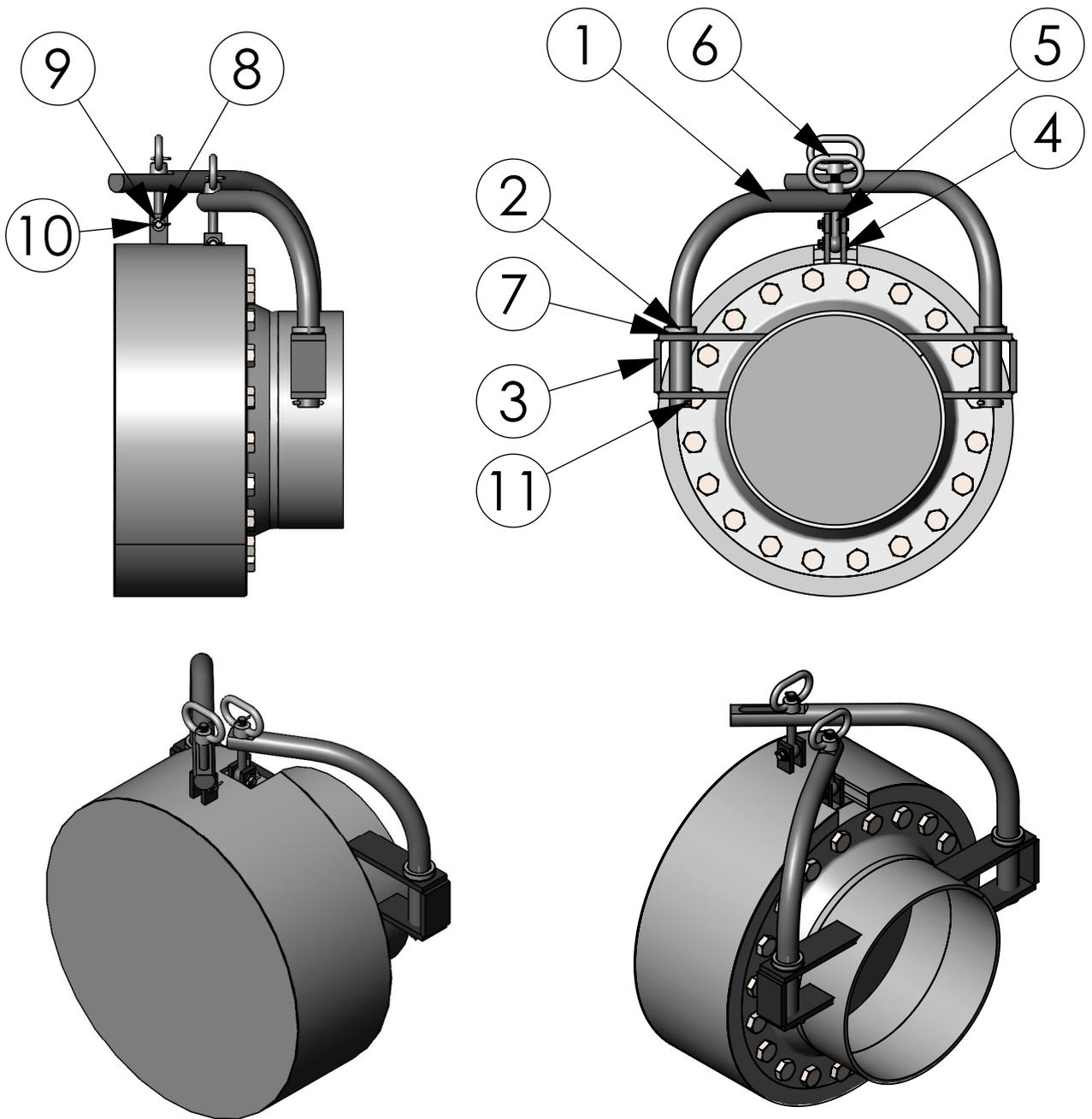
Tel: 07255/9450
Fax: 07255/6212
E-Mail: info@rau-flansche.de
Internet: www.rau-flansche.de

01.01.2015

Seite 7



Schwenkvorrichtung für isolierte Verschlüsse



Sonderausführung

Pos.- Nr.	Benennung und Werkstoffe	
1	Schwenkarm	S235JR
2	Bund	
3	Tragbügel	S235JR
4	Aufhängeöse	
5	Augenschraube	5.6
6	Bügelmutter	C 35 N
7	Gleitscheibe	Ms
8	Bolzen	St
9	Scheibe	
10	Splint	
11	Splint	

Auch in verzinkter Ausführung oder aus Werkstoff 1.4301 bzw. 1.4541

